

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



Rec'd PCT/PTO 11 MAY 2005



10/534509

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
27. Mai 2004 (27.05.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/044301 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: D06B 23/02,
D21F 3/10, F26B 13/16

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/050800

(22) Internationales Anmeldedatum:
7. November 2003 (07.11.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 53 352.0 14. November 2002 (14.11.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): FLEISSNER GMBH [DE/DE]; Wolfsgartenstr. 6,
63329 Egelsbach (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): FLEISSNER, Gerold
[CH/CH]; Bahnhofstr. 2, CH-6300 Zug (CH).

(74) Anwalt: NEUMANN, Gerd; Albert-Schweitzer-Str. 1,
79589 Binzen (DE).

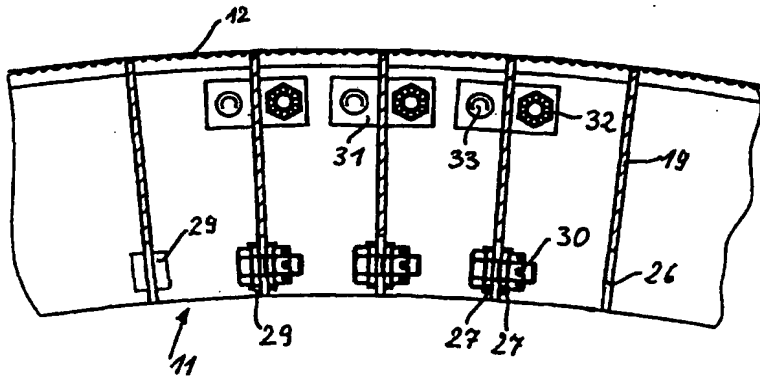
(81) Bestimmungsstaat (national): US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR TREATING WEB-TYPE GOODS WITH A FLOWING OR PRESSURE MEDIUM

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM DURCHSTRÖMENDEN ODER BEAUFSCHLAGENDEN BEHANDELN VON
BAHNFÖRMIGER WARE



(57) Abstract: There are known drum jacket constructions that consist solely of perforated sheet metal. There are also known constructions, which, in order to increase the distance between the drum and the surrounding perforated sheet-metal wire gauze, consist of sheet metal with trusses configured e.g. as sheet-metal rings, or of honeycomb sheet-metal strips that are welded together, or of screwed constructions devoid of welding joints. The simplest solution for increasing said distance is a construction comprising a normal screen drum with struts bent into a U-shape that are screwed to the

exterior, whereby the wire gauze lies on the external edges of said struts. Said drum however has a low buckling resistance, which is a required characteristic for the drying of tissue or paper. The novel drum jacket construction thus consists of an intersecting structure of sheet-metal strips, whose rings and strips are provided with corresponding insertion slots. The rings and strips are pushed into one another, so that they are at the same radial height and are screwed together. The free flanks of the insertion slots of the sheet-metal strips and also the sheet-metal ring are interconnected in a fixed manner by at least one respective additional connecting plate, using the screws.

(57) Zusammenfassung: Es sind Trommelmandelkonstruktionen allein aus Lochblech, dann zur Erhöhung des Abstandes zum umgebenden Siebgewebe aus Lochblech mit Unterzug z. B. aus Blechringen, dann aus wabenförmig miteinander verschweissten Blechstreifen oder auch aus Schraubkonstruktionen ohne Schweissnähte bekannt. Die einfachste Lösung ist die Konstruktion mit einer normalen Siebtrommel mit aussen aufgeschraubten U-förmig aufgebogenen Stegen, auf deren Aussenkanten das Siebgewebe aufliegt. Diese Trommel hat aber nur geringe Beulsteifigkeit, die insbesondere beim Trocknen von Tissue oder Papier erforderlich ist. Die neue Trommelmandelkonstruktion besteht deshalb aus einer sich kreuzenden Blechstreifenstruktur, deren Ringe und Streifen sind miteinander verschraubt, indem die freien Flanken der Einschlussschlitze der Blechstreifen und auch der Blechring durch zumindest jeweils eine zusätzliche Verbindungslasche mit diesen Schrauben fest miteinander verbunden sind.

WO 2004/044301 A1